

Corte de Produto não Conforme

Produto: UNIDRIVE SP - Control Techniques

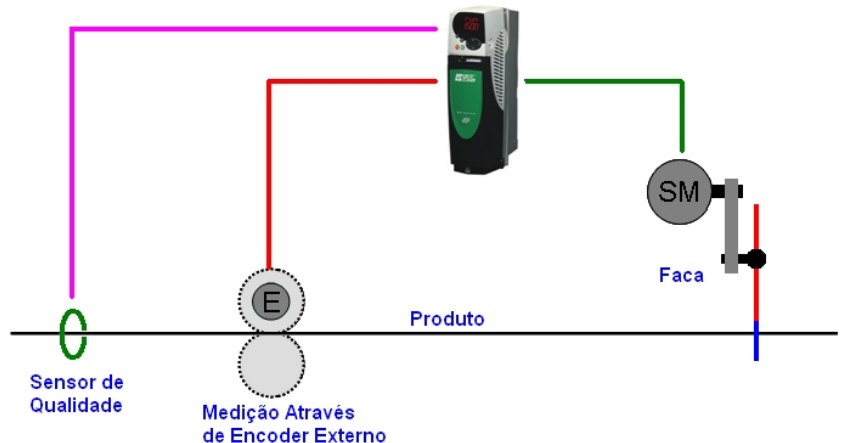
Objetivo: realizar a separação de produto não conforme para uma linha de extrusão de tubo, através de corte.



A equipe da SENIX WIZAO desenvolveu o sistema que recebe o status do produto de uma sensor de qualidade a x metros do cortador (onde x pode ser parametrizável). Através de um encoder externo o sistema identifica a chegada deste material no cortador e segrega o rejeito através de corte no início e no fim do trecho de produto não conforme.

O operador pode ainda parametrizar quanto material bom o sistema deve destacar antes e após do trecho de produto não conforme. Isto ajuda na garantia da região “nebulosa” da passagem de produto bom para não conforme.

O sistema monta um ARRAY para todo o trecho com a informação do produto (bom ou ruim). O acompanhamento do encoder externo faz esta informação movimentar virtualmente conforme o produto se desloca, garantindo a confiabilidade do corte.



A programação foi realizada utilizando-se APC (Advantage Position Control), ferramenta que proporciona funções configuráveis com liberdade de adaptação de feedbacks e set points, proporcionando ao programador total liberdade de criação sem compromisso da qualidade de controle.