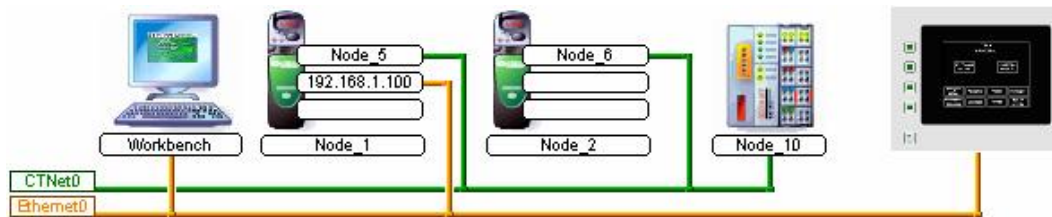


Controle e operação de uma máquina para inserção e teste de bucha e rolamento.

Fabricante: Control Techniques

Objetivo: realizar a inserção de bucha e rolamento, efetuando o teste de inserção dos mesmos.

A equipe da SENIX WIZAO desenvolveu o sistema de controle para inserção e teste de bucha e rolamento utilizando-se de dois UNIDRIVE SP (com Servo Motor), um modulo de I/O remoto para rede CNet e uma IHM touch screen CTVue 306 M.



Os dois Unidrive SP comunicam-se entre si e com o modulo de I/O remoto através da rede CNet. A IHM comunica-se com o primeiro drive, através de uma rede Ethernet. Na IHM o operador consegue ter acesso a edição e chamada das receitas de produtos, diagnostico de falhas, comandos de operação manual e contador de peças.

O processo é composto por 5 operações: Alimentação e Giro da Mesa, Inserção da Bucha, Teste da Inserção da Bucha, Inserção e Teste do Rolamento e Descarte de Rejeitos. Todo o controle de inserção e teste é realizado pelos parâmetros de receita, e sensoriamento através de células de carga e régua potenciométrica.



Toda a programação foi feita em ladder, utilizando-se as funções de PLCOpen, o que torna o programa de fácil visualização para programadores e operadores de manutenção.