

Correção de Corte através de Print Mark utilizando APC

Fabricante: Control Techniques

Objetivo: realizar o corte de sacos de papel através de uma faca rotativa (mestre) e um puxador (escravo) que posiciona o papel na posição correta para o corte.



A equipe da SENIX WIZAO desenvolveu o sistema de correção através de print mark utilizando-se de um UNIDRIVE SP (com Servo Motor) e uma placa SM Application Plus.

O sistema adquire a posição da faca através de um encoder externo (ligado ao UNIDRIVE SP através de uma placa SM Universal Encoder Plus) e posiciona o papel para que o corte ocorra na posição desejada em relação a marca.

Após a análise da posição no momento do acionamento do sensor o sistema corrige o set point de posição para que a faca efetue o corte no ponto correto.

A programação foi realizada totalmente utilizando-se APC (Advantage Position Control), ferramenta que proporciona funções configuráveis com liberdade de adaptação de feedbacks e set points, proporcionando ao programador total liberdade de criação sem compromisso da qualidade de controle.

